FICHE TECHNIQUE

MORTIER CR20

Type de produit : Mortier réfractaire
Présentation / conditionnement : Sacs de 25 kg de produit sec prêt à l'emploi après mouillage.
Constituant de base : Chamotte
Température maxi d'utilisation : 1300°C
Nature de la prise : Hydraulique
Mode de mise en œuvre : **Montage et jointoiement** à la truelle de briques denses ou isolantes.
Consommation : Quantité théorique pour joints de 10 mm : 100 à 125 briques sur la tranche la plus étroite, 90 sur la face la plus large.
Temps de conservation : 9 mois dans des conditions normales.

CARACTERISTIQUES : Valeurs moyennes sur fabrications courantes

		CR20
CLASSE GRANULOMETRIQUE		0-3 mm
% EAU DE GACHAGE		14 à 18 %
RENDEMENT VOLUMETRIQUE		2.05 t/m^3
TEMPERATURE MAXI D'UTILISATION		1300°C
RESISTANCE A L'ECRASEMENT		
> APRES SECHAGE A 110°C		30 MPa
> APRES CUISSON A 1300°C		25 MPa
ANALYSE CHIMIQUE		
APRES CUISSON A TEMPERATURE MAXI		
> Al_2O_3		40.3 %
> SIO_2		44.3 %
> Fe_2O_3		4.6 %
> $Na_2O_3 + K_2O$		0.6 %
> TiO_2		1.7 %
> CaO		8 %
POST VARIATION DE DIMENSION		
% 5 heures à temperature maxi		-0.3
CONDUCTIBILITE THERMIQUE		
W/m.K ASTM C1 82-72	500°C	0.85
	1000°C	0.95