FICHE TECHNIQUE

# MORTIER MR 1000

Type de produit : Mortier réfractaire
Présentation / conditionnement : Sacs de 25 kg de produit sec prêt à l'emploi après mouillage.
Constituant de base : Chamotte/Silice
Température maxi d'utilisation : 1100°C
Nature de la prise : Hydraulique
Mode de mise en œuvre : **Montage et jointoiement** à la truelle de briques denses ou isolantes.
Consommation : Quantité théorique pour joints de 10 mm : 100 à 125 briques sur la tranche la plus étroite, 90 sur la face la plus large.
Temps de conservation : 1 an dans des conditions normales.

## CARACTERISTIQUES : Valeurs moyennes sur fabrications courantes

| | | MR 1000 |
|---|---|---|
| **CLASSE GRANULOMETRIQUE** | | 0-0,5 mm |
| % EAU DE GACHAGE | | 14 à 18 % |
| RENDEMENT VOLUMETRIQUE | | 2.05 t/$m^3$ |
| TEMPERATURE MAXI D'UTILISATION | | 1100°C |
| **RESISTANCE A L'ECRASEMENT** | | |
| > APRES SECHAGE A 110°C | | 30 MPa |
| > APRES CUISSON A 1300°C | | 25 MPa |
| **ANALYSE CHIMIQUE** | | |
| APRES CUISSON A TEMPERATURE MAXI | | |
| > $Al_2O_3$ | | 40.3 % |
| > $SiO_2$ | | 44.3 % |
| > $Fe_2O_3$ | | 4.6 % |
| > $Na_2O_3 + K_2O$ | | 0.6 % |
| > $TiO_2$ | | 1.7 % |
| > CaO | | 8 % |
| POST VARIATION DE DIMENSION | | |
| % 5 heures à temperature maxi | | -0.3 |
| CONDUCTIBILITE THERMIQUE | | |
| W/m.K ASTM C1 82-72 | 500°C | 0.85 |
| | 1000°C | 0.95 |