FICHE TECHNIQUE

ARGIGUN 1300

Type de produit : Mélange projetable réfractaire - alumineux
Présentation / conditionnement : Mélange prêt à l'emploi / sacs en papier de 25 kg
Constituant de base : Chamotte
Nature de la prise : Hydraulique
Mode de mise en œuvre : Projection
Temps de conservation : 9 mois dans des conditions normales

CARACTERISTIQUES : Valeurs moyennes sur fabrications courantes

	ARGIGUN 1300
TEMPERATURE MAXI D'UTILISATION	**1350**
CLASSE GRANULOMETRIQUE	**4**
% EAU DE GACHAGE	A la buse
RENDEMENT VOLUMETRIQUE (T/m3)	2.05 (rebond non compris)
ASTM C 401	B
DENSITE APPARENTE PRE R9 (T/m3)	
> APRES SECHAGE	2.03
> A TEMPERATURE MAXI	1.92
RESISTANCE A L'ECRASEMENT	
A FROID ASTM C 9667 (N/mm²)	
APRES SECHAGE	23.50
APRES CUISSON A TEMPERATURE MAXI	21
ANALYSE CHIMIQUE	
> Al_2O_3	39.2
> SIO_2	44.8
> Fe_2O_3	4.6
> TiO_2	1.7
> Ca O	8
> $Na_2O + K_2O$	1.6
POST VARIATION DE DIMENSION	
C 269-70 % 5h à température maxi	- 0.3
CONDUCTIBILITE THERMIQUE W/mk ASTM C1 82 – 72	
(500°C)	0.80
(1000°C)	0.92